



Science.  
Applied to Life.™

# Die Auswahl des richtigen Klischeeklebebands

Verbesserungen im Flexodruck bieten mehr Farben, getriebelose Pressen, verstärkte Kontrolle über Anilox-Tintenladungen und mehr. Durch die Auswahl des richtigen Klischeeklebebands können Sie all diese Möglichkeiten optimal nutzen.

Die Qualität des Flexodrucks steigert sich von Tag zu Tag. Insbesondere ist zu beobachten, dass flexible Verpackungen, die zuvor von anderen Systemen verarbeitet wurden, jetzt im Flexodruckverfahren bedruckt werden. Dieses neue Niveau der Industriebeteiligung ist auf Technologieentwicklungen aller an diesem Prozess beteiligten Elemente zurückzuführen.

Die Möglichkeit, in einer größeren Anzahl an Farben zu drucken, die getriebelose Presstechnologie, bedeutende Fortschritte bei der Montage, die höhere Definition des Punktdrucks durch die Entwicklung digitaler Photopolymere und hoch pigmentierter Tinten, die verstärkte Kontrolle über die Tintenladung in den Anilox-Zellen sowie die Verfügbarkeit verschiedener Klebebanddichten je nach Druckauftrag ermöglichen eine bessere Kontrolle über die Tonwertzunahme und somit eine erhöhte Gleichmäßigkeit im Vergleich zu anderen Druckverfahren.

Was die Klischeeklebebänder betrifft, ist darauf hinzuweisen, dass diese Verbindungselemente nicht nur die Platten an den Zylindern oder Sleeves befestigen, sondern dass auch das Klebeband an der Plattenseite eine hervorragende Leistung bietet, indem es Ablösungserscheinungen an den Kanten verhindert und die Druckgeschwindigkeit erhöht.

Es ist wichtig, zu wissen, dass sich das Klischeeklebeband auf verschiedene Aspekte des Flexodrucks auswirken kann:

1. Passereinstellung
2. Maschinendrehzahl
3. Photopolymer-Verschleiß
4. Gedruckte Punktgröße
5. Druckeinstellung in der Maschine

Daher ist es von Bedeutung, bei der Auswahl des richtigen Klischeeklebebands die folgenden Aspekte zu berücksichtigen:

- **Leichtes Aufbringen** des Klebebands auf den Zylindern oder Sleeves – es gibt Klebebänder, die das Aufbringen vereinfachen und somit die Gesamtanwendungszeit verkürzen
- **Beseitigung von Blasen** zwischen der Photopolymerplatte und des Klischeeklebebands – Luftblasen zwischen der Photopolymerplatte und dem Klebeband führen zu

Defekten während des Drucks, die Unterbrechungen der Maschine, Ausfallzeiten und erhöhten Materialverbrauch verursachen

- **Ablösungen an den Kanten des Photopolymers** von den Zylindern oder Sleeves – wenn es zu Ablösungen kommt, markiert die Photopolymerplatte die Druckoberfläche und erzeugt so Linien oder Druckmängel; durch die Wahl eines Klebebands mit gut ausgeglichener Klebkraft lässt sich dieses Problem am besten umgehen
- **Einheitliche Dicke des Klebebands** – dieser Faktor ist entscheidend für die Passereinstellung
- **Die Widerstandsfähigkeit des Schaumklebebands** – ein Klebeband, das gegen Druckverformungen resistent ist, ermöglicht eine schnellere Ausführung von Druckaufträgen ohne Beeinträchtigung der Druckqualität
- **Ein vollständiges Portfolio an Produkten** – verschiedene Schaumhärten eignen sich für unterschiedliche Druckverfahren mit ausgezeichneter Qualität, z. B. Volltonhintergründe oder -linien oder den kombinierten Druck von Vollton und Rastern
- **Die chemische und mechanische Beständigkeit** des Klebebands gegenüber Lösemitteln in der Druckfarbe und gegenüber Druckeffekten – dies verringert die Wahrscheinlichkeit einer Ablösung des Photopolymers
- Das Klebeband muss eine **leichte Entfernung** der Photopolymerplatte ermöglichen – dies reduziert die Gefahr von Beschädigungen der Platte
- Das Klebeband muss die **Beseitigung von Luftblasen** zwischen der Platte und dem Klebeband ermöglichen, selbst nach tagelanger Lagerung vor dem Drucken – dies reduziert den mit der Demontage und erneuten Montage verbundenen Verarbeitungsaufwand, der durch Klebebänder mit einer geringeren Klebkraft verursacht wird

Wie Sie sehen, sind Klischeeklebebänder grundlegende Elemente beim Flexodruck, und wie für jede Druckvariable müssen Drucktests durchgeführt werden, um die Produktleistung zu überprüfen. Wir hoffen, dass die oben beschriebenen erforderlichen Merkmale von Klischeeklebebändern den Verantwortlichen im Druckwesen bei der Auswahl der besten Produktalternative helfen, um ihrer wichtigsten Verantwortung, hochwertige und einheitliche Druckerzeugnisse preisgünstig herzustellen, weiterhin nachzukommen.

#### Produktanwendung:

Wichtige Hinweise: Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung unserer Produkte, ob sie sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignen. Bitte beachten Sie bei der Verwendung alle einzuhaltenden Sicherheits- und Arbeitsschutzvorschriften. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für unsere Produkte regeln sich nach den kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht zwingende gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



Industrie-Klebebänder, Klebstoffe  
und Kennzeichnungssysteme

**3M Deutschland GmbH**  
Carl-Schurz-Straße 1  
D-41453 Neuss  
Telefon: +49 2131 8819258  
kleben.de@mmm.com  
www.3M-klebertechnik.de

**3M (Schweiz) GmbH**  
Eggstrasse 91  
CH-8803 Rüschlikon  
Telefon: +41 44 724-9121  
3M.PAS.ch@mmm.com  
www.3M.com/ch/kleben

**3M Österreich GmbH**  
Kranichberggasse 4  
A-1120 Wien  
Telefon: +43 1 86686-253  
kleben.at@mmm.com  
www.3M.com/at/klebe



3M ist eine Marke  
der 3M Company. ©  
3M 2021. Alle Rechte  
vorbehalten. (07/2021)